

ADM

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, Industria
Waste water, modular, transportable in a container, industry



Los procesos realizados en mataderos generan una gran cantidad de desechos sólidos y líquidos provenientes del sacrificio de los animales.

Las principales fuentes generadoras de residuos líquidos son las aguas de lavado y las corrientes provenientes de los procesos de desangrado y evisceración. Estas aportan gran cantidad de la carga orgánica, estimándose conveniente la segregación de dichas corrientes y el consiguiente tratamiento individualizado. Estos efluentes contienen: sangre, estiércol, pelos, plumas, huesos, proteína y otros contaminantes solubles.

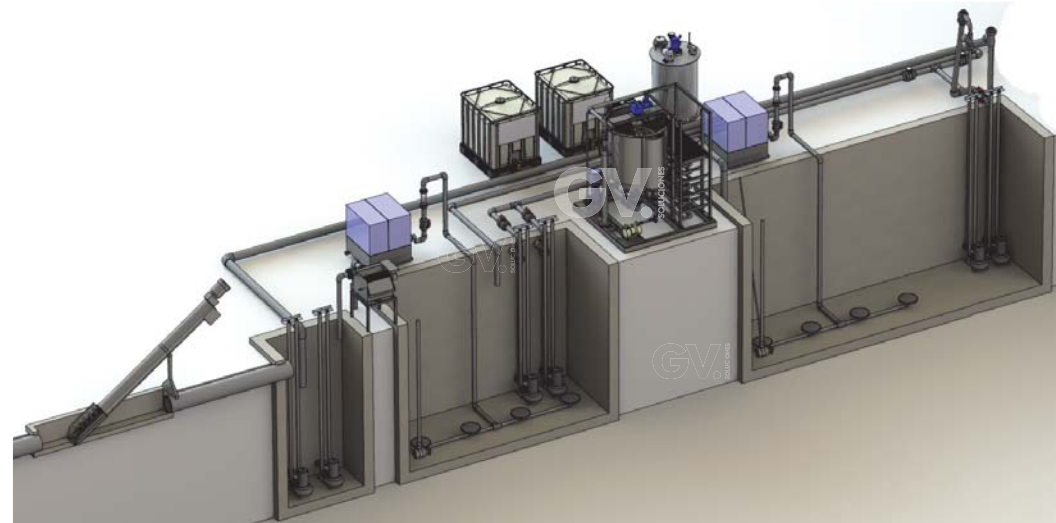
En general, los efluentes tienen altas temperaturas y contienen elementos patógenos, además de altas concentraciones de compuestos orgánicos y nitrógeno.

GV Soluciones diseña cada planta adaptándola a las necesidades de cada cliente. Si su solución no se encuentra dentro de este rango de caudal, contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades.

The process carried out in slaughterhouses generate a large amount of solid and liquid waste from the slaughter of animals. The main source of liquid waste is washing water and streams from processes bled and eviscerated. These provide a wealth of organic load, estimated appropriate segregation of these flows and subsequent individualized treatment. These effluents contain: blood, manure, hair, feathers, bones, protein and other soluble contaminants.

In general, these effluents have high temperatures and pathogens containing, besides higher concentrations of organic compounds and nitrogen.

GV Soluciones desings each system adapted to the needs of the customer. If your solution is not found within the specified flow rates, please contact us and we will design tailored to your needs.



Depuradora de aguas residuales procedentes de mataderos, modelo ADE.
Waste water treatment from slaughterhouse, ADE system.

Caudal
Water Flow

700.000 L / día
700.000 L / day

*

*Caudal ampliable mediante módulos.
Flow rate expandable using modules.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Admite alta carga de sólidos.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Bajo consumo.

ADVANTAGES

- *Highly automated systems, minimum maintenance.*
- *Easy to operate.*
- *High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.*
- *Supports high loads of solids.*
- *Modular equipment suitable for any space.*
- *Reliable and efficient technologies.*
- *Low power consumption.*

