

## ADB

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, Industria  
Waste water, modular, transportable in a container, industry



La industria de fabricación de bebidas es amplia y variada. La generación de aguas residuales tiene distintas características en función del proceso industrial llevado a cabo en cada caso.

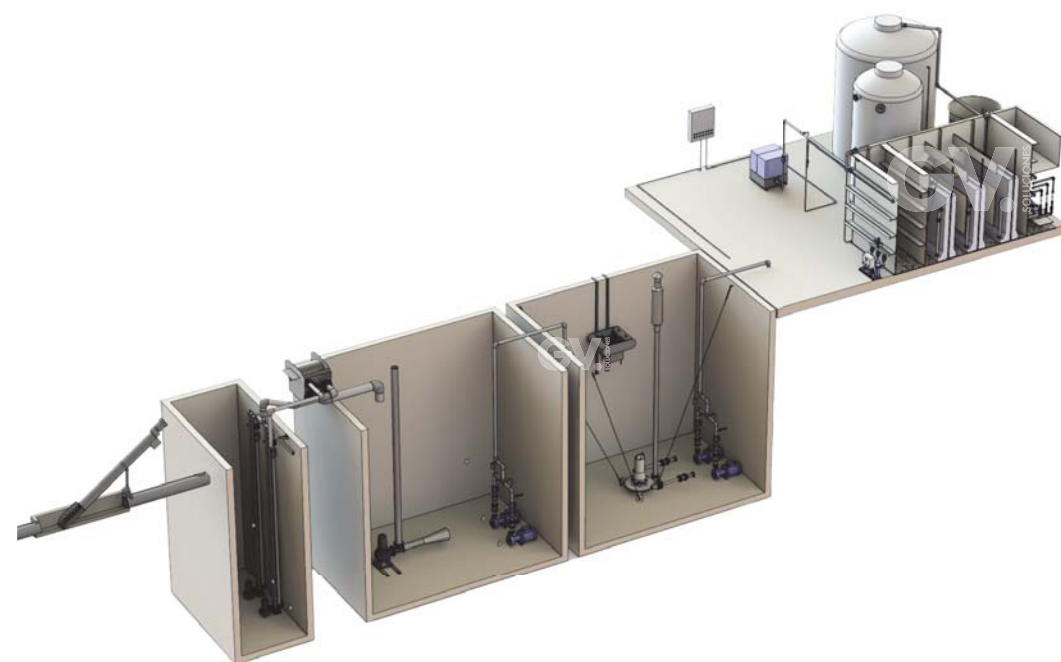
El agua residual procede de los tratamientos del agua de entrada, limpieza de instalaciones, líneas de proceso, maquinaria y áreas de proceso. De los procesos de descongelación e incluso del agua usada para transporte de materias primas o residuos.

GV Soluciones además, incorpora la tecnología de membrana en sus plantas permitiendo reutilizar el agua. Diseñamos cada planta adaptándola a las necesidades del cliente, si su solución no se encuentra dentro del caudal indicado, contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades.

The manufacturing drinks industry is wide and varied. Waste water generation has different characteristics depending on the industrial process carried out in each case.

Waste water derived from the inlet water, cleaning facilities, process lines, machinery and processing areas. Thawing processes and even the water used to transport raw materials or waste.

GV Soluciones incorporates membrane technology allowing the reuse of water. We design each system adapted to the needs of the customer. If your solution is not found within the specified flow rates, please contact us and we will design tailored to your needs.



Caudal  
Water Flow

hasta 1.000.000 L / día \*  
up to 1.000.000 L / day \*

\*Caudal ampliable mediante módulos.  
Flow rate expandable using modules.

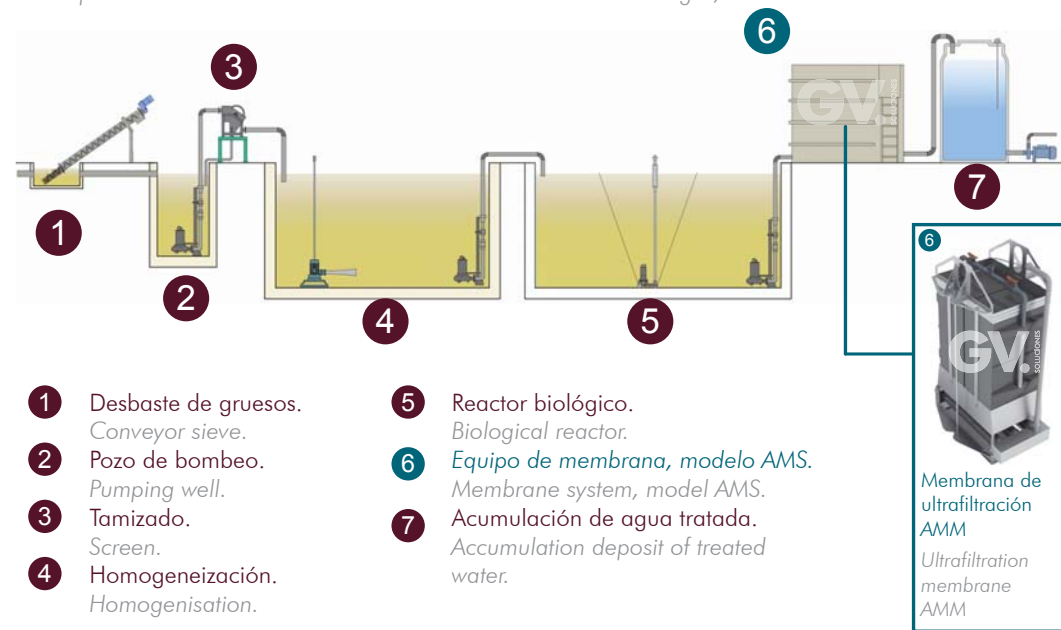
## VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.

## ADVANTAGES

- Highly automated systems, minimum maintenance.
- Easy to operate.
- High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.
- Modular equipment suitable for any space.
- Supports high loads of solids.
- Reliable and efficient technologies.
- high quality output water due to ultrafiltration.
- Low power consumption.

Depuradora de aguas residuales procedentes de bebidas, modelo ADB .  
Example of waste water treatment from the manufacture of beverages, model ADB.



Membrana de ultrafiltración AMM  
Ultrafiltration membrane AMM