

ADC

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, Industria
Waste water, modular, transportable in a container, industry



La actividad de las conserveras consume grandes cantidades de agua y genera grandes volúmenes de vertido.

Las características de vertido están condicionadas por el tipo de proceso y el agua utilizada en el mismo (dulce, salado o ambas).

Existen fundamentalmente dos clases de efluentes: los correspondientes a las etapas de desangrado y cocción que suponen el 25% del caudal vertido y el 90% de la carga orgánica vertida y los efluentes procedentes del descongelado, lavado de pescado, esterilización y operaciones de mantenimiento que suponen un 75% del caudal y un 10% de la carga orgánica vertida.

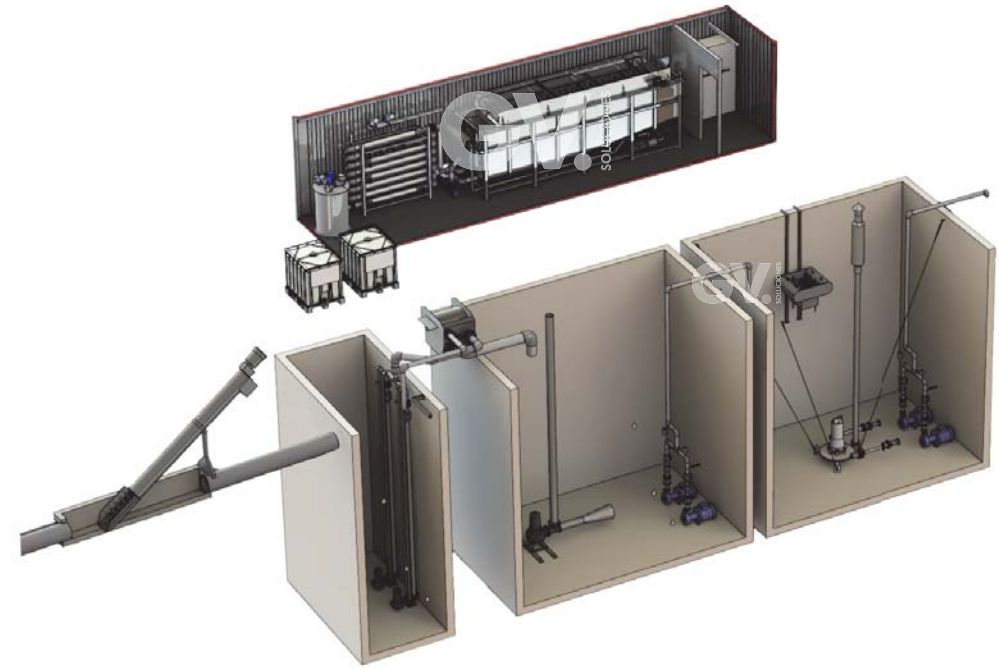
GV Soluciones diseña cada planta adaptándola a las necesidades de cada cliente. Si su solución no se encuentra dentro de este rango de caudal, contacte con nosotros.

The activity of a cannery consumes large amounts of water and generates large volumes of discharge.

The discharge characteristics are determined by the type of precess and the water used in it (sweet, salty or both).

There are basically two types of effluents: corresponding to the stages of cooking and bleeding, this accounts for 25% of the flow discharge and 90% of the organic load. The effluent discharged from the thawed fish washing, sterilisation and maintenance operations represent a 75% flow rate and 10% organic load discharged.

GV Soluciones designs each system adapted to the needs of the customer. If your solution is not found within the specified flow rates, please contact us and we will design tailored to your needs.



Depuradora de aguas residuales procedentes de industria conservera, ADC.
Waste water treatment for the canning industry, ADC.

Caudal
Water Flow

hasta 700.000 L / día
up to 700.000 L / day

*

*Caudal ampliable mediante módulos.
Flow rate expandable using modules.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.

ADVANTAGES

- Highly automated systems, minimum maintenance.
- Easy to operate.
- High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.
- Modular equipment suitable for any space.
- Supports high loads of solids.
- Reliable and efficient technologies.
- high quality output water due to ultrafiltration.
- Low power consumption.

