

ADH

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, ciudades
Waste water, modular, transportable in a container, cities



Los hospitales consumen un volumen diario de agua bastante significativo. Este consumo genera a su vez elevados volúmenes de aguas residuales cargadas con compuestos químicos tóxicos, residuos de fármacos, microorganismos, elementos radiactivos, metales pesados y compuestos órgano-halogenados.

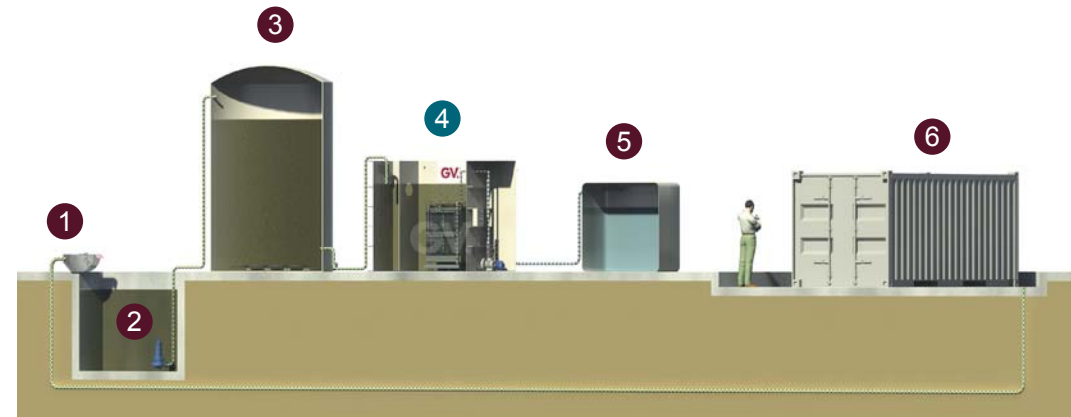
El agua residual de un establecimiento hospitalario es una mezcla compleja, capaz de generar serios problemas ambientales, pudiendo llegar a ser de 5 a 15 veces más tóxicas que las aguas residuales domésticas.

GV Soluciones incorpora la tecnología de membrana en sus tratamientos lo que permite alcanzar los límites de vertido más exigentes, diseñamos cada planta adaptándola a las necesidades de nuestros clientes por lo que si su solución no se encuentra dentro del siguiente rango de caudal, contacte con nosotros y realizaremos un diseño adaptado a sus necesidades.

The daily water consumption in hospitals is a quite significant volume. This consumption in turn generates high volumes of waste water loaded with toxic chemicals, drugs residues, microorganisms, radioactive elements, heavy metals and organ halogenated compounds.

Waste water from a hospital is a complex mixture, capable of generating serious environmental problems, being able to be 5 or 15 times more toxic than domestic sewage.

GV Soluciones incorporates membrane technology in their treatments which achieves the most demanding discharge limits, design each plant adapted to the needs of our customers so if your solution is not found within the following range of flow rate, contact us and we will have a design tailored to your needs.



Depuradora de aguas residuales procedentes de hospitales, modelo ADH.
Waste water treatment from hospitals, ADH.

- 1 Tamizado.
Screen.
- 2 Pozo de bombeo.
Pumping well.
- 3 Biológico.
Biological.
- 4 Equipo de membrana, modelo AMS.
Membrane system, AMS.
- 5 Acumulación de agua tratada.
Treated water accumulation.
- 6 Reutilización de agua tratada.
Reutilisation of treated water.

Caudal
Water Flow

hasta 25.000 (L / día) *
up to 25.000 (L / day) *

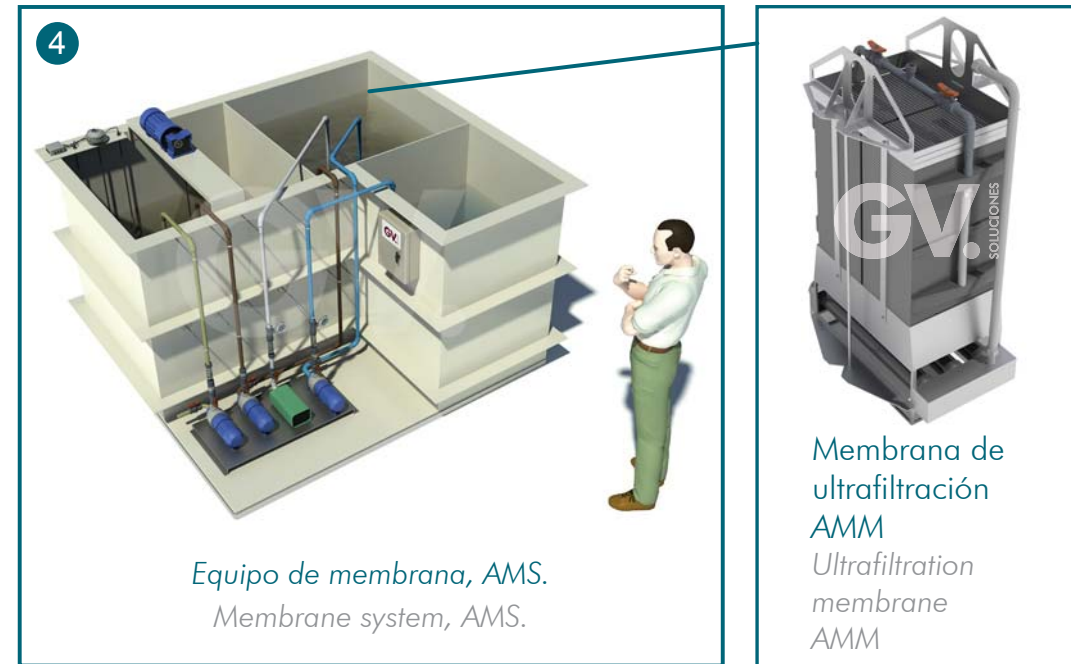
*Caudal ampliable mediante módulos.
Flow rate expandable using modules.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad. Alta resistencia química y mecánica.
- Equipos compacto, precisa poco espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Gran calidad en el agua de salida debido a la tecnología de membrana.
- Posibilidad de reutilizar el agua tratada.
- Bajo consumo.

ADVANTAGES

- Highly automated systems, minimum maintenance.
- Easy to operate.
- High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.
- Modular equipment suitable for any space.
- High quality output due to membrane technology.
- Reliable and efficient technologies.
- Compact transportable plant.
- Low power consumption.



Equipo de membrana, AMS.
Membrane system, AMS.

Membrana de ultrafiltración AMM
Ultrafiltration membrane AMM