

### ADT

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, industria  
Waste water, modular, transportable in a container, industry



La industria textil abarca un amplio abanico de procesos productivos como son preparación y limpieza de las materias primas, fibras naturales de algodón y lana, o producción de fibras artificiales. La fabricación de tejido, acabado y la confección de piezas textiles propiamente dichas.

Las aguas residuales procedentes de este sector se caracterizan por tener pH ácidos o alcalinos, contenido alto de materia orgánica soluble, color intenso producto del residuo de colorante, compuestos nitrogenados y presencia de metales, detergentes y disolventes.

Debido a la variedad en el vertido, GV Soluciones diseña plantas adaptadas a cada cliente. En algunos casos, el agua tratada se puede volver a recuperar para el proceso ahorrando grandes cantidades de agua y dinero.

*The textile industry covers a wide range of production processes such as preparation and cleaning of raw materials, natural fibers of cotton and wool, or man-made fiber production. The manufacturing of weaving, preparation and finishing of garment textile pieces.*

*Waste water from this sector is characterised by acidic or alkaline pH, high organic matter content soluble, intense color dye product residue, nitrogen compounds and the presence of metals, detergents and solvents.*

*Due to the variety in the discharge, GV Soluciones designs each plant tailored to customer needs. In some cases, the treated water can be reutilised for the process, recovering large quantities of water and money.*

Caudal  
Flow

hasta - 600.000 ( L /día ) \*  
up to - 600.000 ( L /day ) \*

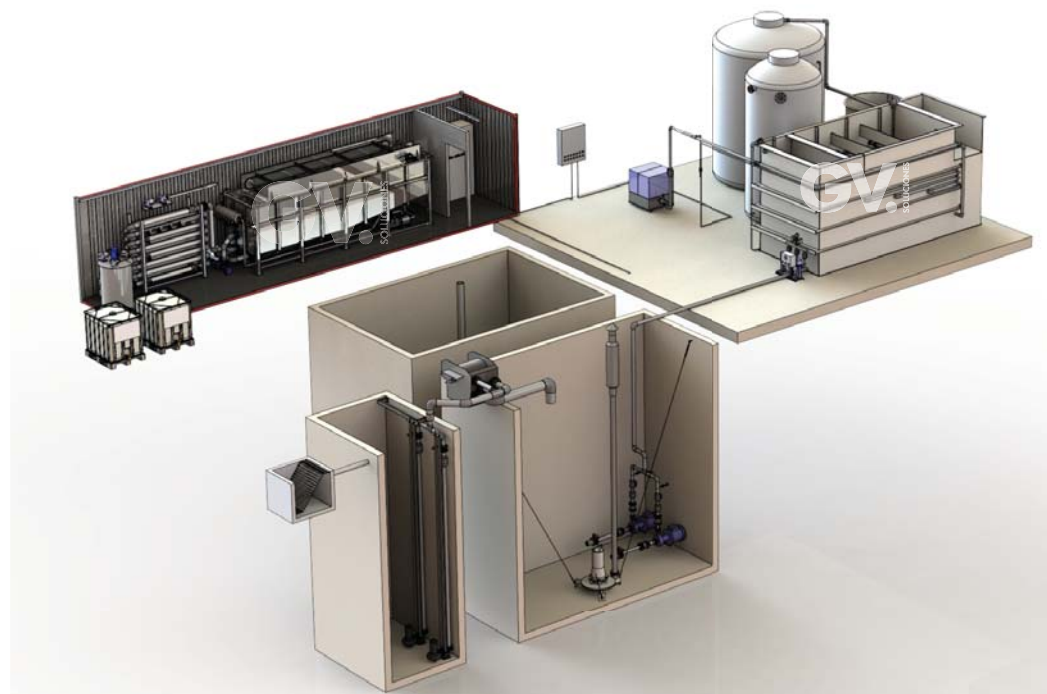
\* Caudal ampliable mediante módulos.  
Flow rate expandable using modules.

### VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Posibilidad de recuperar el agua para introducirla de nuevo en el proceso.
- Facil de operar.
- Materiales durables de alta calidad (Acero inoxidable, polipropileno, acero al carbono) de alta resistencia química y mecánica.
- Incorpora equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Bajo consumo.
- Gran calidad del agua de salida debido a la tecnología de membrana.

### ADVANTAGES

- *Highly automated systems, minimum maintenance.*
- *Possibilities of recovering the water to re-enter the process again.*
- *Easy to operate.*
- *High quality durable materials (stainless steel, polypropylene, carbon steel). High chemical and mechanical resistance.*
- *Incorporates modular equipment adapted to any space.*
- *Reliable and efficient technologies.*
- *Low power consumption.*
- *High quality of the output water due to membrane technology.*



Depuradora para aguas residuales procedentes de la industria textil modelo ADT.  
Waste water treatment from textile industry ADT.

