

ADQ

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, industria
Waste water, modular, transportable in a container, industry



La contaminación aportada para las queserías es la derivada de los productos lácteos y químicos procedentes de la limpieza.

En el proceso de elaboración del queso cabe destacar la generación de lactosuero, que presenta una carga orgánica muy elevada. Por ello, su vertido junto con las aguas residuales aumenta considerablemente la carga contaminante del vertido final.

En general, los efluentes líquidos de una industria láctea presentan las siguientes características:

Alto contenido en materia orgánica, presencia de aceites y grasas, niveles elevados de nitrógeno y fósforo, variaciones importantes de pH, conductividad elevada y variaciones importantes de temperatura.

Las plantas estándar de GV Soluciones tratan este tipo de vertido en muy poco espacio, al tratarse de equipos compactos y transportables. Diseñamos cada planta adaptándola a las necesidades de nuestros clientes, si su solución no se encuentra dentro del caudal indicado, contacte con nosotros.

The contamination contributed to the cheese dairies is the derivative of dairy products and chemicals from cleaning. In the cheese making process include the generation of whey, this has a very high organic load. Therefore, together with their discharge wastewater pollutant load increases considerably the final discharge.

In general, the liquid effluent from a dairy industry has the following features:

High content of organic matter, the presence of oils and fats; high levels of nitrogen and phosphorus; significant variations of pH; high conductivity and temperature variations.

The standard plants design by GV Soluciones treat this type of waste water and require very little space as the treatment plants are compact and transportable.

We design each system adapted to the needs of the customers. If your solution is not found within the specified flow rates, please contact us.

Caudal
Water Flow

50.000 L / día
50.000 L / day

*

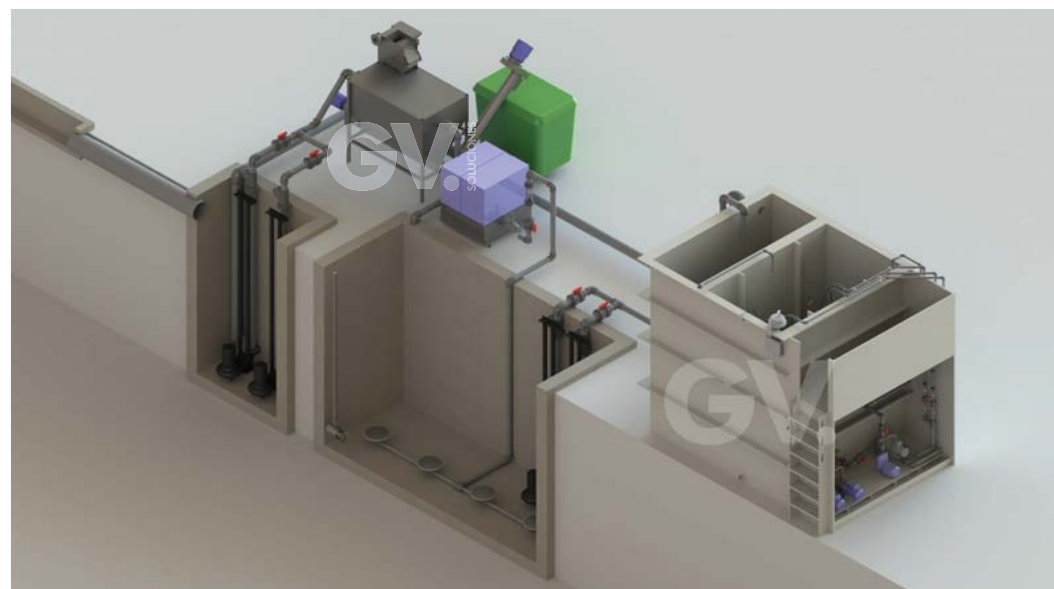
*Caudal ampliable mediante módulos.
Flow rate expandable using modules.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad. Alta resistencia química y mecánica.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.

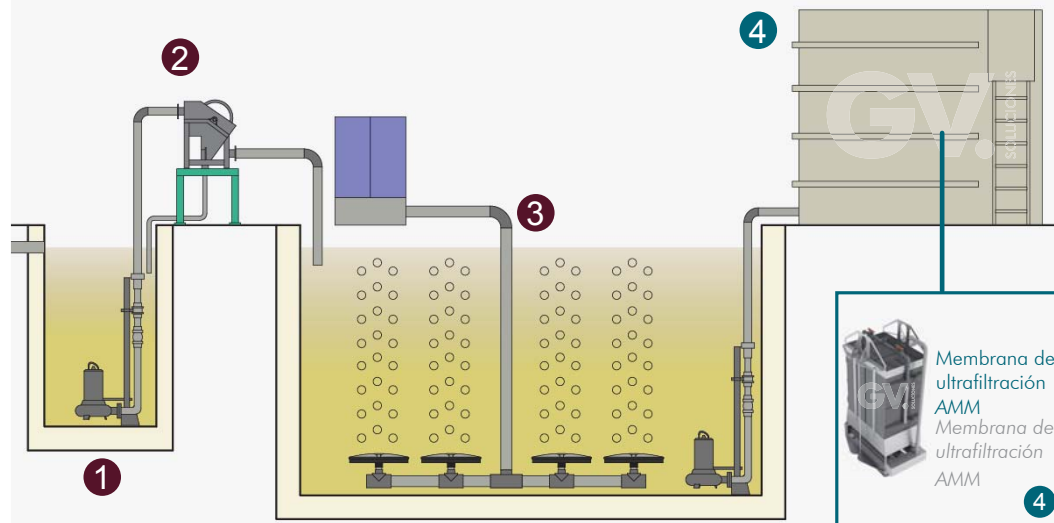
ADVANTAGES

- Highly automated systems, minimum maintenance.
- Easy to operate.
- Possibility to reuse the water for irrigation or wash-downs.
- High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.
- Modular equipment suitable for any space.
- Reliable and efficient technologies.
- Low power consumption.



Esquema depuradora de aguas residuales procedentes de un quesería, modelo ADQ.

Example of waste water treatment plant installation for cheese dairy, ADQ.



- 1 Bombeo.
Pumping well
- 2 Equipo de desengrase / desarenador.
Degraser / desanding.

- 3 Reactor biológico.
Reactor biológico.
- 4 Equipo de membrana MBR, modelo AMS.
Membrane system, AMS system.

