

ADL

Aguas residuales, modulable, transportable en contenedor, Industria
Waste water, modular, transportable in a container, industry



La contaminación aportada en las lácteas es la derivada de los productos lácteos y químicos procedentes de la limpieza.

La calidad de las aguas residuales depende en gran medida de la cantidad de leche o suero que pueda ir a parar al efluente ya que su carga orgánica contaminante es muy elevada.

En general, los efluentes líquidos de una industria láctea presentan: alto contenido en materia orgánica, presencia de aceites y grasas, niveles elevados de nitrógeno y fósforo, variaciones importantes de pH, conductividad elevada y variaciones de temperatura.

Las pérdidas de leche, son una contribución importante a la carga contaminante del efluente final.

GV Soluciones diseña cada planta adaptándola a las necesidades de cada cliente. Si su solución no se encuentra dentro de este rango de caudal, contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades.

The contamination contributed to the cheese dairies is the derivative of dairy products and chemicals from cleaning.

The quality of waste water depends largely on the amount of milk or whey that may go to stop because the effluent pollutant organic load is very high.

In general, the liquid effluent from a dairy industry has the following features: high content of organic matter; the presence of oils and fats; high levels of nitrogen and phosphorus; significant variations of pH; high conductivity and temperature variations. Milk losses are an important contribution to the pollution load of the final effluent.

GV Soluciones designs each system adapted to the needs of the customer. If your solution is not found within the specified flow rates, please contact us and we will design tailored to your needs.



Esquema depuradora de aguas residuales procedentes de purines, modelo ADE.
Example of waste water treatment from slurry, ADE system.

Caudal
Water Flow

1.000.000 L / día
1.000.000 L / day

*

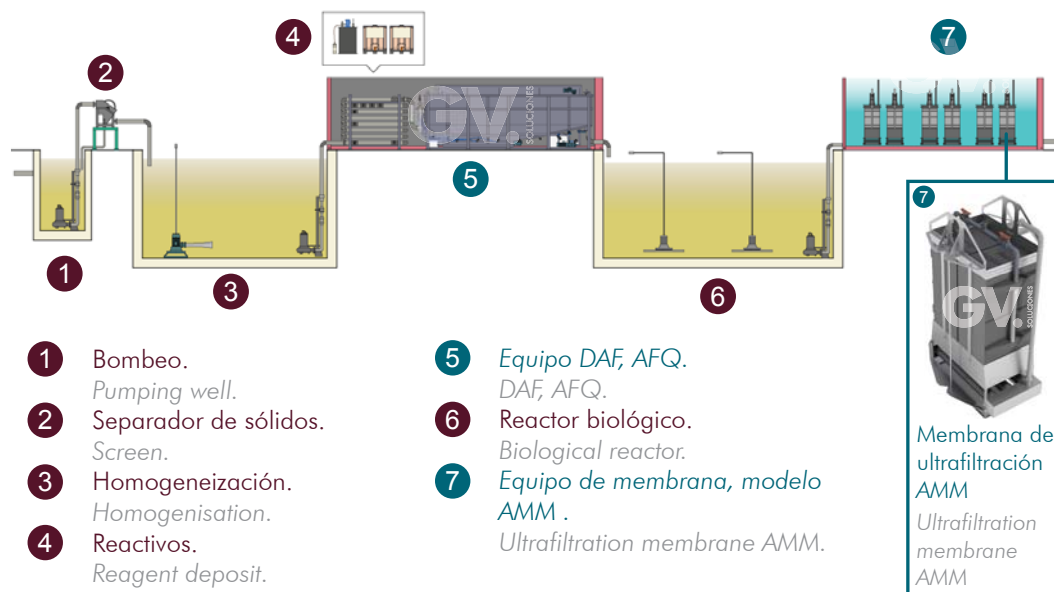
*Caudal ampliable mediante módulos.
Flow rate expandable using modules.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Todas las condiciones de proceso y dosificación de reactivo en una sola unidad.
- Admite alta carga de sólidos.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.

ADVANTAGES

- Highly automated systems, minimum maintenance.
- Easy to operate.
- Modular equipment suitable for any space.
- High quality durable materials. High chemical and mechanical resistance.
- All process conditions and reagent dosing in a single unit.
- Supports high loads of solids.
- High quality output water due to ultrafiltration.
- Low power consumption.



Membrana de ultrafiltración AMM
Ultrafiltration membrane AMM