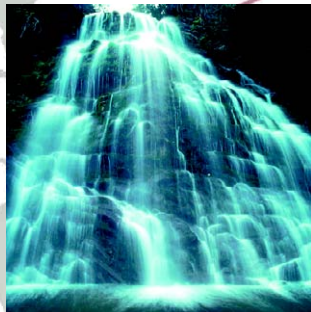
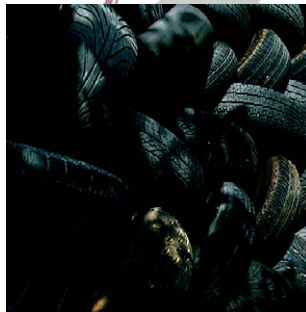


SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



Agua



Residuos



Energías
renovables

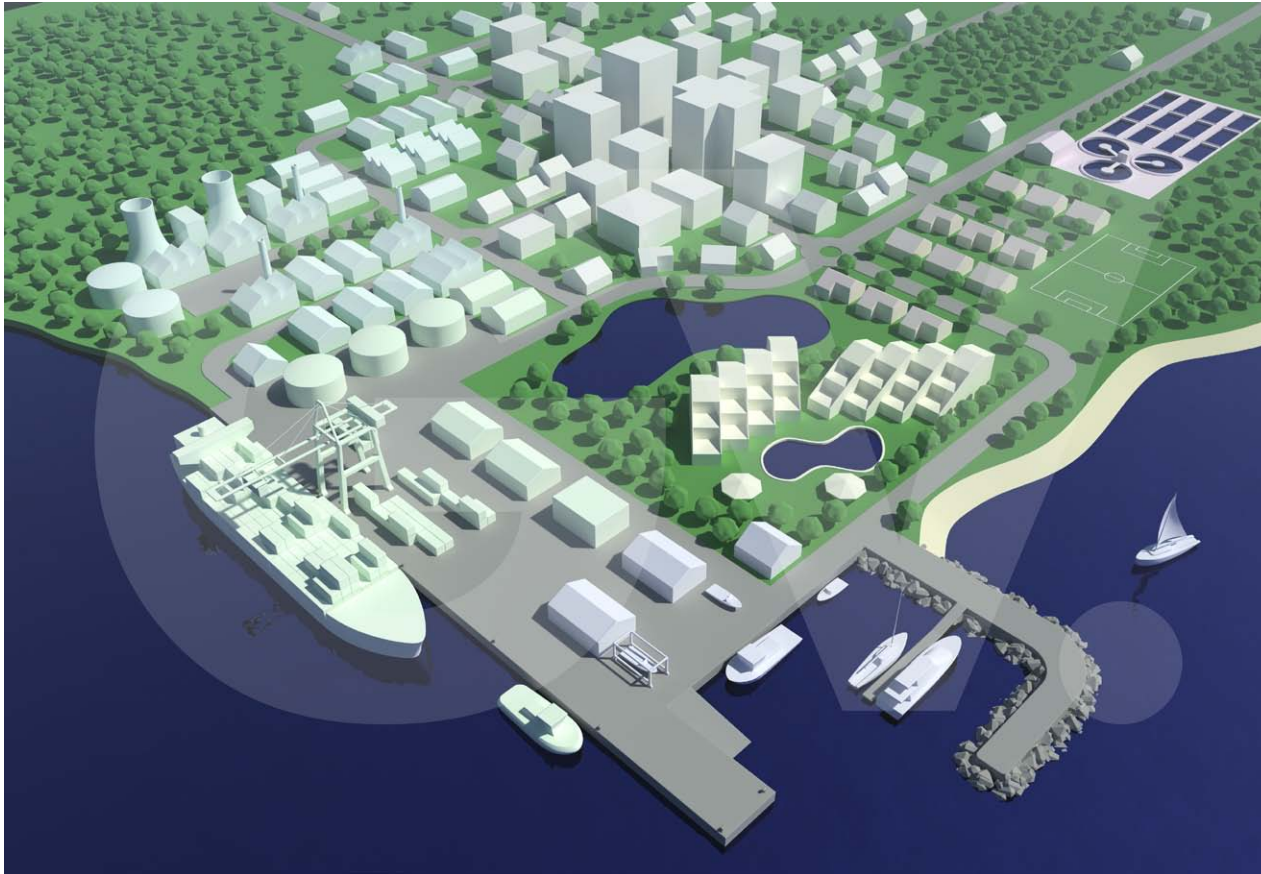


Atmósfera

GV Soluciones ha demostrado su experiencia en el sector medioambiental aportando soluciones a empresas e instituciones en todo el mundo, especializándose en el tratamiento de aguas tanto para el sector civil como el industrial.

www.gvsoluciones.com

Plantas de tratamiento de aguas residuales de 500 a 20.000 habitantes



Depuración de vertidos



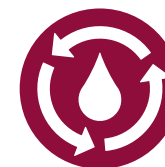
- Vertido a colector
- Vertido a cauce público
- Reutilización de aguas

Potabilización



- Agua para consumo humano
- Agua para riego
- Agua para procesos industriales

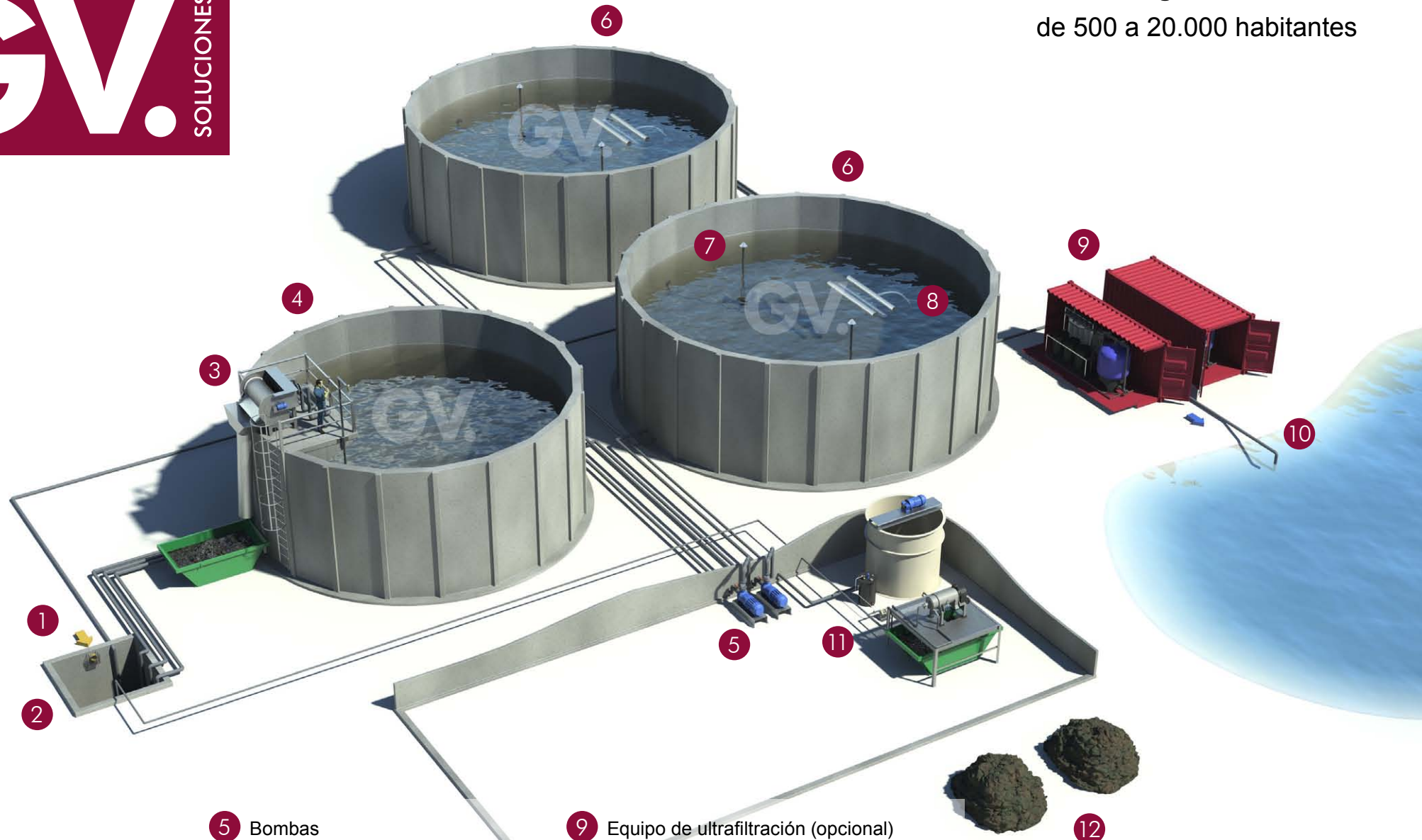
Reciclaje de agua



- Aguas pluviales
- Aguas grises
- Aguas de proceso industrial

El agua es un recurso agotable y cada vez más escaso. Su reciclaje se ha convertido en una necesidad, al igual que la planificación y el desarrollo de estrategias que favorezcan su reutilización mediante la implantación de nuevas tecnologías y técnicas más eficientes.

GV Soluciones con su capacidad y experiencia desarrolla actuaciones integrales y traslada a su empresa o institución las soluciones técnicas más avanzadas en el tratamiento de aguas.



- 1 Entrada
- 2 Pozo de bombeo
- 3 Tamiz rotativo
- 4 Depósito de homogeneización
- 5 Bombas
- 6 Reactor biológico secuencial (SBR)
- 7 Aireadores
- 8 Decantador flotante
- 9 Equipo de ultrafiltración (opcional)
- 10 Reutilización de agua
- 11 Tratamiento de fangos
- 12 Compostaje (opcional)

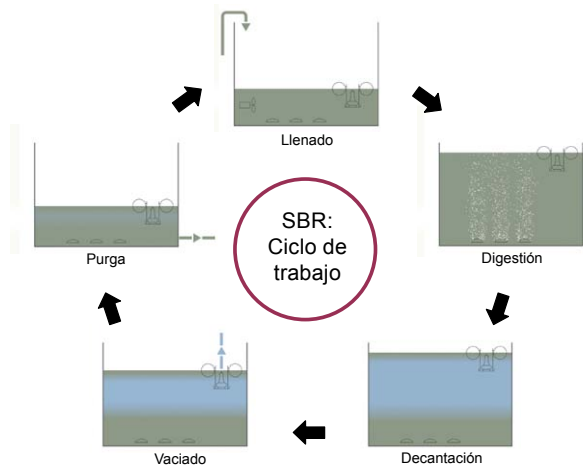


Dimensiones para 2000 habitantes:

- 1 Pozo de bombeo
- 2 Depósito de homogeneización 500m³, Ø 11,5m, h 6m
- 3 Reactor biológico 750m³, Ø 14m, h 6m
- 4 Nave de servicios
- 5 Equipo de ultrafiltración

La utilización de un reactor biológico secuencial (SBR) proporciona diversas ventajas frente a otros métodos de depuración:

- Instalación sencilla y económica
- Menor superficie construida
- Menores costes de explotación
- Excelente eliminación de la materia orgánica biodegradable
- Eliminación de nitrógeno
- Buenas condiciones de decantabilidad
- Flexibilidad de operación modificando los tiempos del ciclo de trabajo



El diseño modular de nuestras plantas de tratamiento permite su adaptación a cada caso particular incluyendo equipos opcionales:

- Equipo de ultrafiltración para la reutilización del agua tratada
- Compostaje de fangos para el reciclaje de fangos como abono agrícola



Muestras de depuración de aguas residuales urbanas