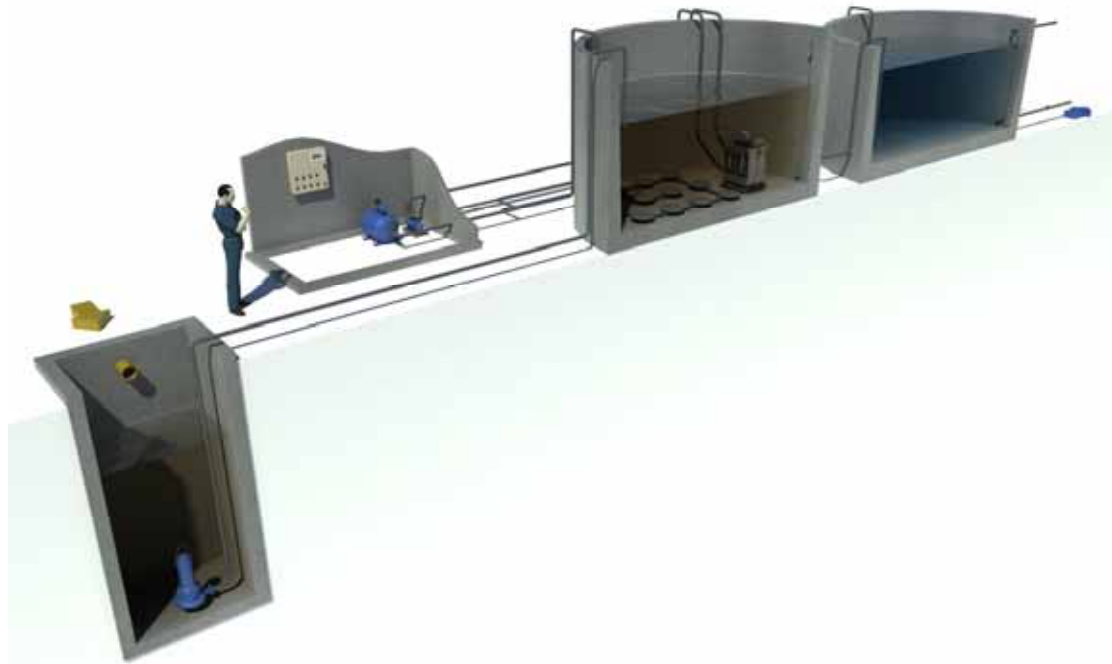


## ESTACION DEPURADORA DE AGUA PROCEDENTE DE RESTAURANTE CON RECUPERACION DE AGUA



**Vertido a tratar:** Tratamiento de aguas residuales procedentes de las actividades llevadas a cabo en restaurantes con alto contenido en restos orgánicos.

**Caudal:** 10 m<sup>3</sup>/ día

### **Características de la planta**

Estación depuradora dotada de pretratamiento, membranas de ultrafiltración (MBR) y depósito de acumulación de agua recuperada para su reutilización en riegos, baldeos, contraincendios, etc.

### **Ventajas:**

- Alta resistencia química y mecánica.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Estación diseñada para adaptarse a caudales punta.
- Simple de manejar y mantener.
- Con extracción de fangos excedentarios.
- Ausencia de olor y ruido.
- Bajo consumo ya que no todos los equipos funcionan siempre a la vez.
- Gran calidad en el agua de salida debido a la tecnología de membrana lo que permite la reutilización de las aguas para su empleo en riegos, baldeos, contraincendios, etc.

## ANEXO FOTOGRAFICO

