



APO01XXX

Agua Potabilización Ósmosis



POTABILIZACIÓN



MODULABLE



TRANSPORTABLE
EN CONTENEDOR



CIUDADES/
INDUSTRIA

Los sistemas de ósmosis inversa de GV Soluciones han sido diseñados para la desalación de agua salobre para su uso en aplicaciones de potabilización, agua de servicio o agua para diversos procesos industriales.

Son sistemas robustos y fiables, cuyo diseño proporciona la gran ventaja de poder transportar la planta completa y terminada a su punto de uso.

Además todos los sistemas disponen de un automatismo programable que mide y controla los principales parámetros del proceso lo que la hacen más fácil de mantener y controlar.

GV Soluciones diseña cada ósmosis adaptándola a las necesidades del cliente, si su solución no se encuentra dentro del caudal indicado, contacte con nosotros, y realizaremos un diseño adaptado a sus necesidades.

Caudal

hasta 5000 m³ / día

*

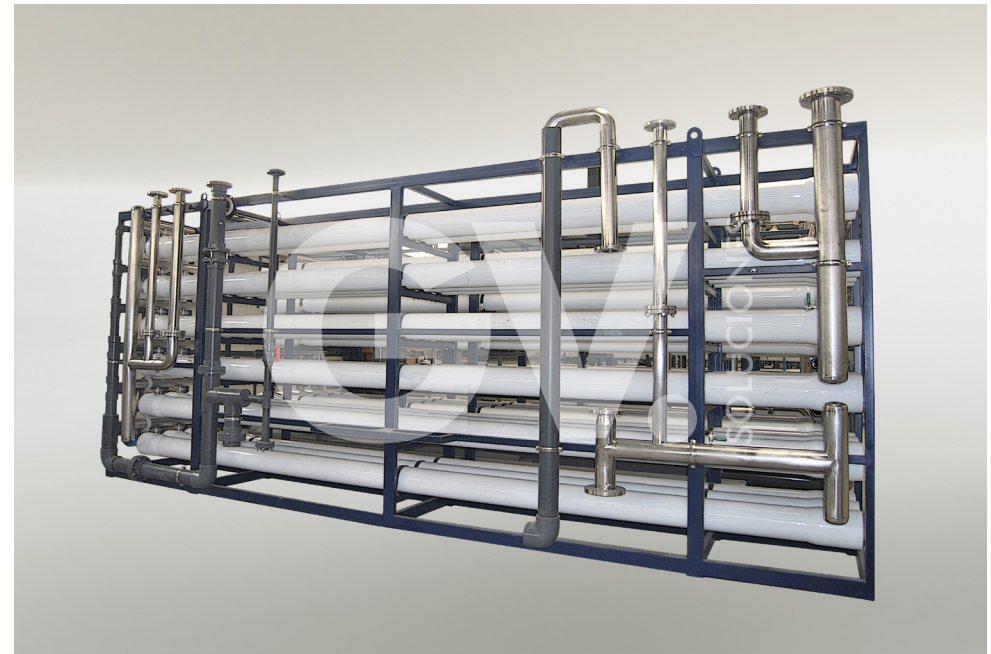
* Caudal ampliable mediante módulos.

APLICACIONES

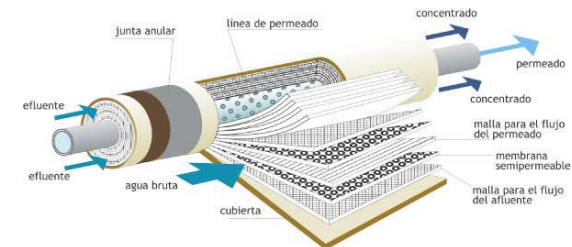
- Agua de bajo contenido en sales para procesos de producción de la industria.
- Agua ultrapura para la industria.
- Agua destinada a consumo humano.

VENTAJAS

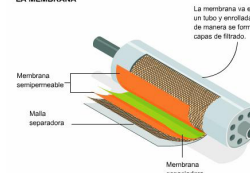
- Obtención de agua de muy alta calidad.
- Equipos compactos.
- Equipo ampliable mediante módulos.
- Desinfección: efluente desinfectado tras atravesar una membrana de ultrafiltración.
- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Posibilidad de instalar en contenedor.



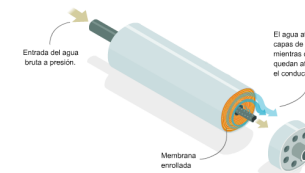
Tratamiento de agua mediante ósmosis, APO01XXX.



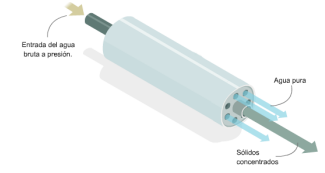
LA MEMBRANA



Membranas y mallas



Esquema de trabajo



Esquema contralavado