

## RDH01XXX

Residuos Deshidratación



RECICLAJE



MODULABLE



TRANSPORTABLE  
EN CONTENEDOR



INDUSTRIA

### APLICACIONES

- Deshidratación de residuos orgánicos con o sin embalaje.
- Aprovechamiento de los subproductos como pienso para animales o fertilizante.

### VENTAJAS

- Reducción del 80% en volumen y peso del residuo.
- Sistema de desodorización incorporado.
- Carga continua.
- Fácil y rápido manejo.
- Sistema autónomo y compacto.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil transporte e instalación.
- Servicio técnico especializado.

Producto	Capacidad (Kg/día)	Dimensiones L . W . H (mm)	Peso (kg)	Consumo eléctrico (kWh/kg)
RDH01003	30	1050 . 810 . 800	370	1.0
RDH01005	50	1560 . 910 . 1200	400	1.0
RDH01010	100	1600 . 1000 . 1550	680	1.0
RDH01020	200	1850 . 1300 . 1400	1250	0.95
RDH01040	400	2100 . 1500 . 1800	1400	0.9
RDH01060	600	2500 . 1650 . 2000	2000	0.9
RDH01120	1200	3300 . 1850 . 2040	3500	0.85

Si no encuentra su solución en esta tabla contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades.



Tratamiento de residuos orgánicos.



Residuos orgánicos



Fertilizante



Subproductos de la  
industria alimentaria



Pienso para animales