



ADB01XXX

Agua Depuradora Bebidas



AGUAS RESIDUALES



MODULABLE



TRANSPORTABLE EN CONTENEDOR



INDUSTRIA

La industria de fabricación de bebidas es amplia y variada. La generación de aguas residuales tiene distintas características en función del proceso industrial llevado a cabo en cada caso.

El agua residual procede de los tratamientos del agua de entrada, limpieza de instalaciones, líneas de proceso, maquinaria y áreas de proceso. De los procesos de descongelación e incluso del agua usada para transporte de materias primas o residuos.

GV Soluciones además, incorpora la tecnología de membrana en sus plantas permitiendo reutilizar el agua. Diseñamos cada planta adaptándola a las necesidades del cliente, si su solución no se encuentra dentro del caudal indicado, contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades:

Caudal

hasta 1.000.000 L / día *

* Caudal ampliable mediante módulos.

VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.



Depuradora de aguas residuales procedentes de bebidas ADB01XXX.

