



ADC01XXX

Agua Depuradora Conservera



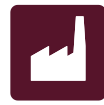
AGUAS RESIDUALES



MODULABLE



TRANSPORTABLE EN CONTENEDOR



INDUSTRIA

La actividad de las conserveras consume grandes cantidades de agua y genera grandes volúmenes de vertido.

Las características de vertido están condicionadas por el tipo de proceso y el agua utilizada en el mismo (dulce, salado o ambas).

Existen fundamentalmente dos clases de efluentes: los correspondientes a las etapas de desangrado y cocción que suponen el 25% del caudal vertido y el 90% de la carga orgánica vertida y los efluentes procedentes del descongelado, lavado de pescado, esterilización y operaciones de mantenimiento que suponen un 75% del caudal y un 10% de la carga orgánica vertida.

GV Soluciones diseña cada planta adaptándola a las necesidades de cada cliente. Si su solución no se encuentra dentro de este rango de caudal, contacte con nosotros:

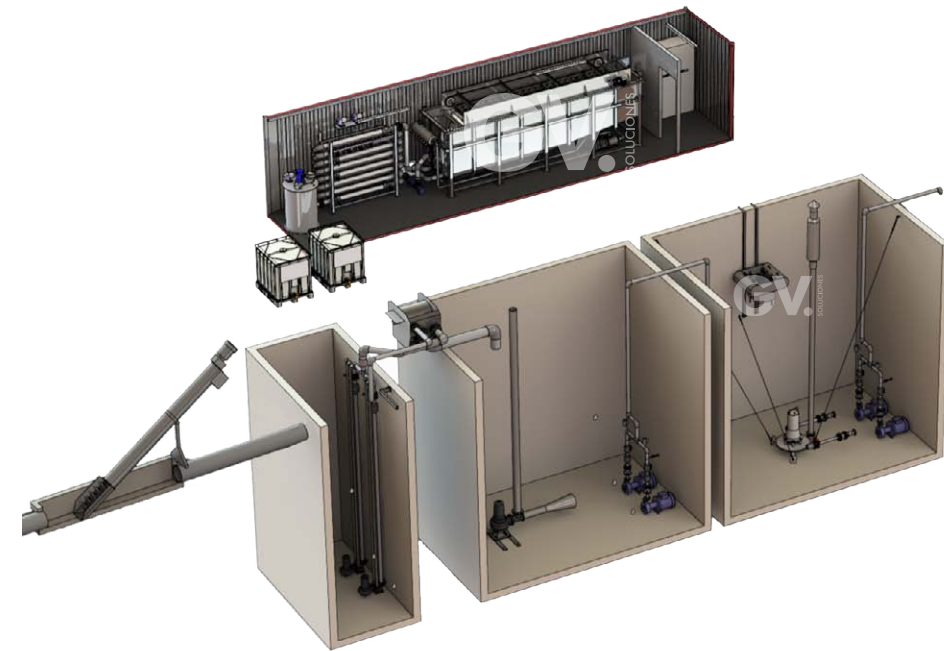
Caudal

hasta 700.000 L / día *

* Caudal ampliable mediante módulos.

VENTAJAS

- Sistema muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Materiales durables de alta calidad. Alta resistencia química y mecánica.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Tecnologías fiables y con elevado rendimiento.
- Admite alta carga de sólidos.
- Bajo consumo.



Depuradora de aguas residuales procedentes de industria conservera, ADC01XXX.

