



## ADL01XXX

Agua Depuradora Lactea



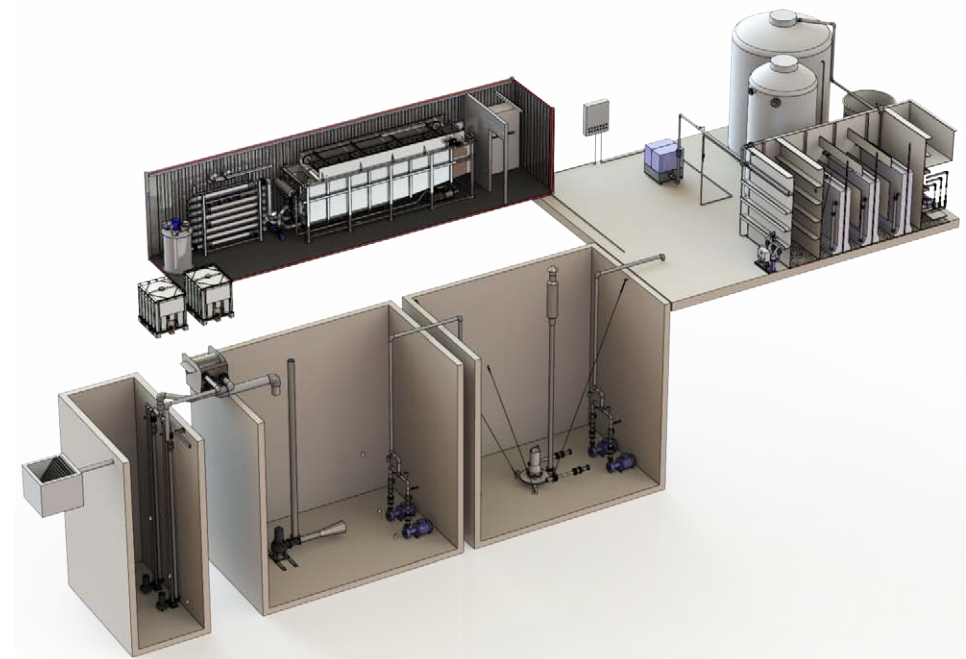
La contaminación aportada en las queserías es la derivada de los productos lácteos y químicos procedentes de la limpieza.

La calidad de las aguas residuales depende en gran medida de la cantidad de leche o suero que pueda ir a parar al efluente ya que su carga orgánica contaminante es muy elevada.

En general, los efluentes líquidos de una industria láctea presentan: alto contenido en materia orgánica, presencia de aceites y grasas, niveles elevados de nitrógeno y fósforo, variaciones importantes de pH, conductividad elevada y variaciones de temperatura.

Las pérdidas de leche, son una contribución importante a la carga contaminante del efluente final.

GV Soluciones diseña cada planta adaptándola a las necesidades de cada cliente. Si su solución no se encuentra dentro de este rango de caudal, contacte con nosotros y diseñaremos una solución adaptada a sus necesidades.



Esquema depuradora de aguas residuales procedentes de industria lactea ADL01XXX.

Caudal hasta 1.000.000 L / día \*

\* Caudal ampliable mediante módulos.

### VENTAJAS

- Sistemas muy automatizados, mantenimiento mínimo.
- Sistema fácil de operar.
- Equipos modulares adaptados a cualquier espacio.
- Materiales durables de alta calidad con alta resistencia química y mecánica.
- Todas las condiciones de proceso y dosificación de reactivo en una sola unidad.
- Admite alta carga de sólidos.
- Salida del agua tratada de elevada calidad mediante ultrafiltración.
- Bajo consumo.

